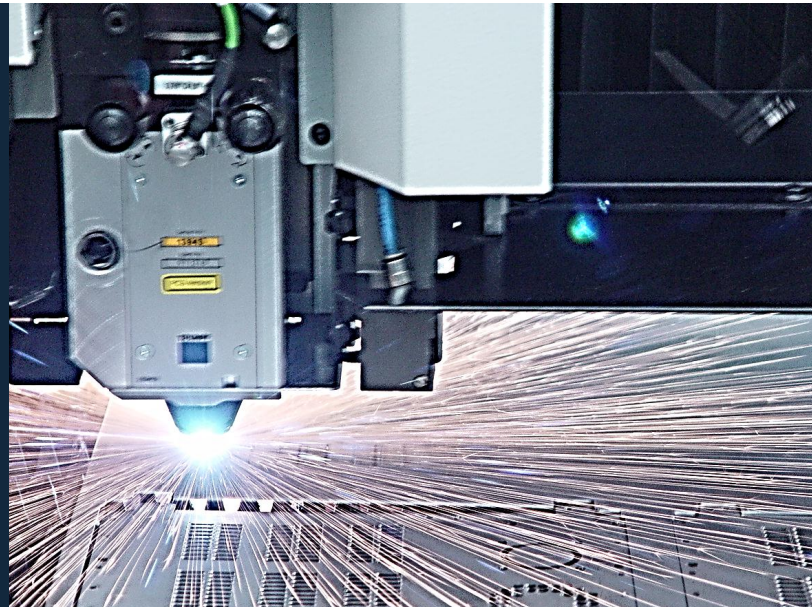


図面に基づく金属加工・部品製作

金属板加工と 原子力関連部品の 製作

レーザ切断、ウォータージェット切断、CNC打ち抜き、
曲げ加工により、図面・材質・用途に合わせた部品製作
を承ります。



レーザ切断 / 金属板加工

韓国・釜山の生産拠点から、各種産業の製作ニーズに対応します

KYOUNG SUNG EISENは、原子力・産業設備・鉄道・造船分野に向けた金属板の切断・成形および関連部品の製作を行っております。

ファイバーレーザ

6 kW

TRUMPF

ウォータージェット

5 AXIS

FLOW Dynamic XD

事業所敷地面積

3,035 m²

釜山・花田産業団地

ISOマネジメント認証

3

品質 / 環境 / 労働安全衛生

主な事業領域

原子力

蒸気発生器用の
伝熱管支持部品

産業設備

構造部品・ケーブルトレイ
および支持金具

鉄道

車両部品・台枠関連部品の
切断・曲げ加工

造船

ケーブル制御ボックス等の
板金部品・組立品

事業・技術の歩み

1979

前身事業を創業

2014

花田産業団地へ拡張移転

2016

韓国特許2件を登録

2024

環境・労働安全衛生ISO取得

主要部品と製作ポートフォリオ

蒸気発生器の支持部品製造で培った経験を活かし、各種金属板部品の製作に対応いたします。

原子力発電用蒸気発生器の支持部品

EGGCRATE & TUBE SUPPORT BAR

伝熱管を支持する格子構成部品と支持バー。スロット・穴のピッチ、バリ取り、清浄度、識別の要求事項を製造工程に反映します。

スロット・穴のピッチ管理

バリ取りと段階的な清浄作業

レーザによる識別マーキング



レーザ切断部品

ブラケット・フレーム等の板材形状加工



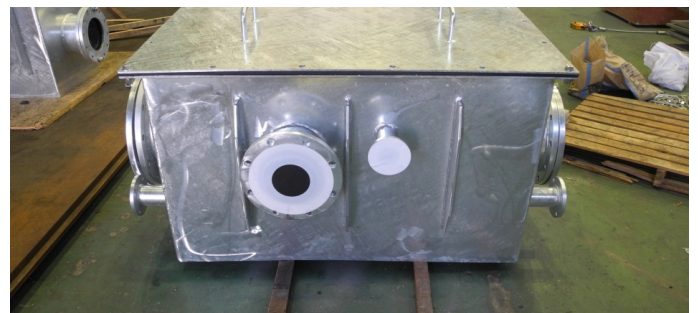
打ち抜き・成形パネル

穴・繰り返しパターンを備えた板金部品



曲げ・ロール曲げ成形品

クランプ・シェル等の角度・曲面形状



産業設備・船舶向け製作物

ケーブル制御ボックス等の板金組立品

取扱材料

鋼材・ステンレス・アルミニウム・銅などの金属・非鉄金属

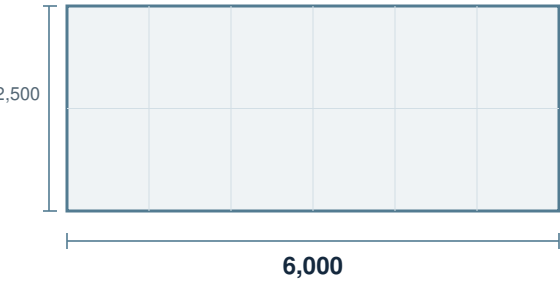
写真は会社案内掲載の製作事例です。個別部品の材質・形状・加工範囲は、図面確認のうえご相談いたします。

材質・形状に応じた加工設備

大型板材の切断から繰り返し穴加工、曲げ、エッジ仕上げまで、図面に合わせて加工方法を検討します。

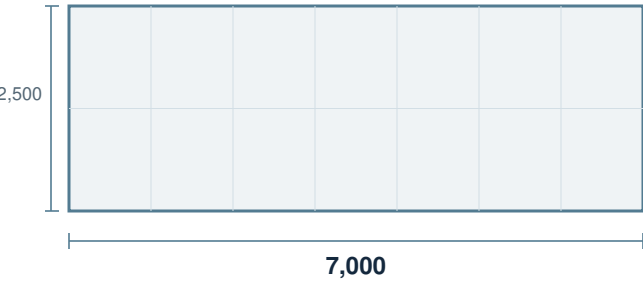
ファイバーレーザ

6 kW / TRUMPF



5軸ウォータージェット

FLOW Dynamic XD / 垂直・開先切断



主要設備の加工範囲図 / 同一縮尺 / 単位 mm

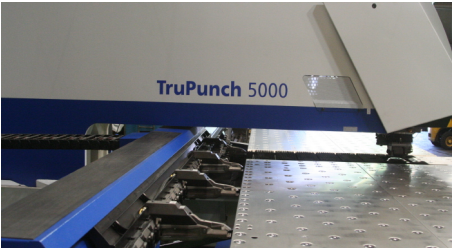
加工工程	設備・モデル	主な仕様・加工範囲
ファイバーレーザ	TRUMPF	6 kW / 2,500 × 6,000 mm
CO2レーザ	TRUMPF	4 kW / 1,524 × 3,048 mm
ウォータージェット	FLOW Dynamic XD	100 HP / 87 kpsi / 2,500 × 7,000 mm
CNC打ち抜き	TRUMPF TruPunch 5000	1,524 × 6,000 mm
NC曲げ	NCベンディングマシン	6 mm × 3,100 mm（公称仕様）
バリ取り・エッジ加工	WEBER	-



ファイバーレーザ設備



ウォータージェット設備



CNC打ち抜き設備

仕様は会社資料に基づきます。加工可能な板厚・寸法・公差は、材質・形状・加工条件に応じて個別に検討いたします。

寸法・清浄度・識別を工程で確認

支持バーの代表的な製作工程です。工程内検査と段階的な清浄作業を経て、最終検査・出荷につなげます。

代表工程 / 11ステップ



管理項目：スロット・穴のピッチと累積公差 / バリ・表面状態 / 製品の識別

お客様の立会検査や最終検査の範囲は、部品と要求事項に合わせてご相談いたします。

認証取得済みのマネジメントシステム

ISO 9001

品質マネジメント

ISO 9001:2015 / QSC1474

ISO 14001

環境マネジメント

ISO 14001:2015 / ESC4374

ISO 45001

労働安全衛生マネジメント

ISO 45001:2018 / OSC0944

製造工程を支える韓国登録特許

伝熱管支持バーの製造方法

KR 10-1653653

打ち抜きに伴う材料の伸びと穴間隔の制御を扱う、原子力発電用蒸気発生器支持部品の製造技術。

バリ除去装置

KR 10-1625453

打ち抜き後のワークのバリ取り・研磨作業を機械化するための装置技術。

ISOはマネジメントシステムの認証であり、個別製品の認証を示すものではありません。特許番号から公開登録情報をご覧ください。

プロジェクト供給経験と製作のご相談

原子力・産業設備分野での供給経験をもとに、お客様の図面に応じた製作範囲を検討いたします。

韓国・UAE・日本

過去のプロジェクト供給履歴

Doosan Enerbility関連の原子力案件への供給経験



地域	適用分野	代表的な供給・製作範囲
韓国	原子力・産業設備・鉄道	原子力関連部品、クレーン機械室、車両部品の切断・曲げ
UAE	原子力発電プロジェクト	原子力案件向けの関連部品
日本	発電・鉄鋼・化学・製紙設備等	ケーブルトレイ・ダクト、ブラケット、支持金具・グレーチング

過去のプロジェクト供給履歴を要約しています。各需要企業との直接契約関係や現在の取引状況を示すものではありません。

お見積り・製作検討に必要な4項目

01	02	03	04
図面	材料	数量・納期	検査・書類
図面番号・改訂番号 および主要寸法	材質・板厚 および材料規格	品目別数量 およびご希望納期	公差・検査基準 および提出書類

図面・仕様をもとに個別にご相談を承ります

図面と要求事項をお送りください。加工方法、納期、検査範囲および提出書類について、ご相談のうえ確認いたします。

加工・部品製作に関するお問い合わせ

ksp061@naver.com
+82 51 972 3677