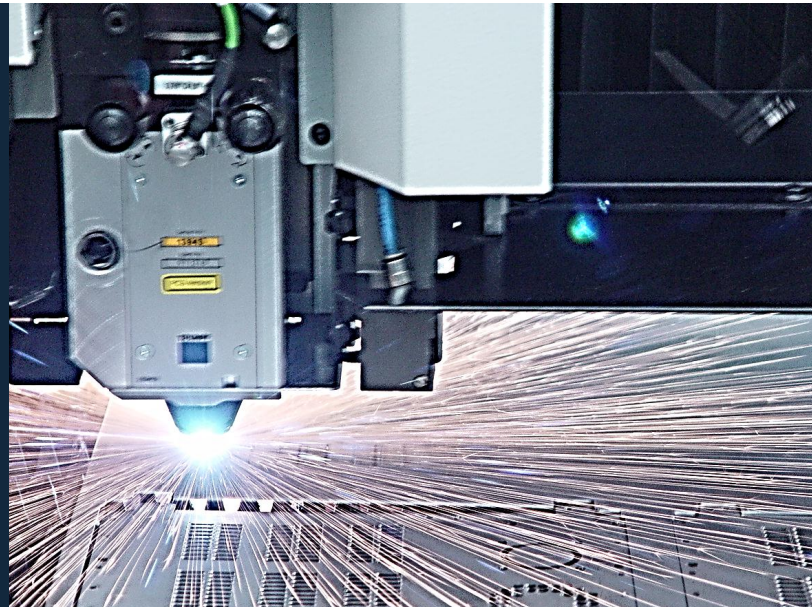


도면 기반 금속가공 · 원전 부품 제작

금속 판재 가공, 원전 부품의 전문성

레이저 · 워터젯 · CNC 펀칭 · 절곡을 기반으로 도면 형상과 용도에 맞는 금속 부품을 제작합니다.



레이저 절단 / 금속 판재 가공

부산의 생산 기반으로 다양한 산업의 제작 요구에 대응합니다

(주)경성아이젠은 원전과 산업설비, 철도·조선 분야에서 판재 절단·성형 및 관련 부품 제작을 수행합니다.

파이버 레이저

6 kW

TRUMPF

워터젯 가공

5 AXIS

FLOW Dynamic XD

사업장 부지

3,035 m²

부산 화전산업단지

경영시스템 인증

3

품질 · 환경 · 안전보건

주요 사업영역

원전

증기발생기 전열관
지지부품

산업설비

구조부품 · 케이블 트레이
및 지지물

철도

차량 부품 · 언더프레임
절단 · 절곡

조선

케이블 제어함 등
판재 부품 · 조립품

사업과 기술의 기반

1979

전신 경북공업 창업

2014

화전산업단지 확장 이전

2016

국내 특허 2건 등록

2024

환경 · 안전보건 ISO 인증

주력 부품과 제작 포트폴리오

원전 지지부품의 제조 경험을 바탕으로 다양한 금속 판재 부품을 제작합니다.

원전 증기발생기용 지지부품

EGGCRATE & TUBE SUPPORT BAR

전열관 지지를 위한 격자 구성부품과 지지막대. 슬롯·홀 피치, 디버링, 청정 및 식별 요구사항을 공정에 반영합니다.

슬롯·홀 피치 관리

버 제거와 다단계 청정

레이저 식별 마킹



레이저 절단 부품

브래킷·프레임 등 다양한 판재 형상 가공



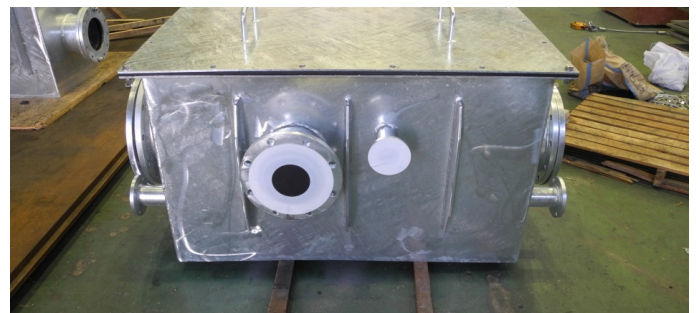
CNC 펀칭·성형 패널

홀과 반복 패턴을 적용한 판재 부품



절곡·롤벤딩 성형품

클램프·셸 등 각도 및 곡면 형상



산업설비·선박용 조립품

케이블 제어함 등 판재 기반 제작품

취급 소재

철강 · 스테인리스 · 알루미늄 · 동 등 금속 및 비철금속

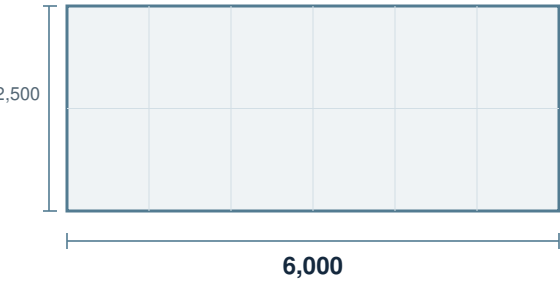
사진은 회사소개서의 제작 사례입니다. 개별 품목의 소재·형상·가공 범위는 도면 검토 후 협의합니다.

도면과 소재에 맞춘 가공설비

대형 판재 절단부터 반복 홀 가공, 절곡과 모서리 마감까지 공정을 검토합니다.

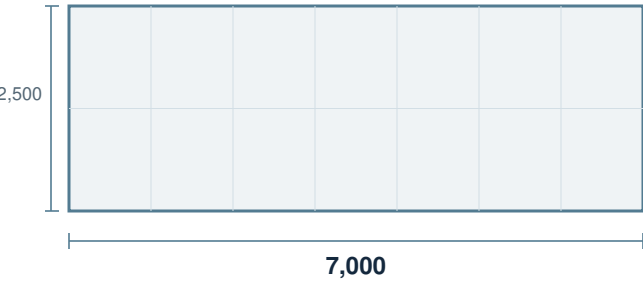
파이버 레이저

6 kW / TRUMPF



5축 워터젯

FLOW Dynamic XD / 수직·베벨 절단



주요 장비 작업 범위 도식 · 동일 축척 · 단위 mm

가공 공정	설비·모델	주요 사양
파이버 레이저	TRUMPF	6 kW / 2,500 × 6,000 mm
CO2 레이저	TRUMPF	4 kW / 1,524 × 3,048 mm
워터젯	FLOW Dynamic XD	100 HP / 87 kpsi / 2,500 × 7,000 mm
CNC 펀칭	TRUMPF TruPunch 5000	1,524 × 6,000 mm
NC 절곡	국도기계	6T × 3,100 mm
디버링·모서리 가공	WEBER	-



파이버 레이저 설비



워터젯 설비



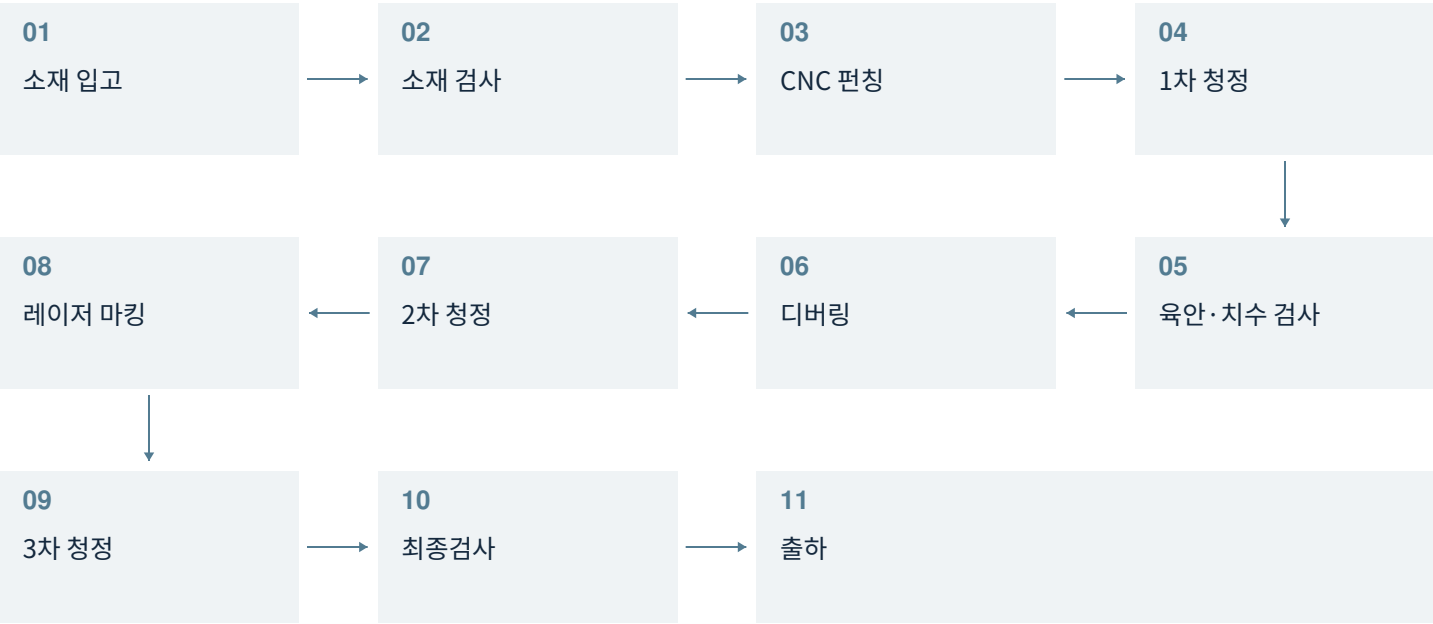
CNC 펀칭 설비

표기 사양은 제공 자료 기준입니다. 가공 가능 두께·크기·공차는 소재·형상·작업 조건에 따라 개별 검토합니다.

치수·청정·식별을 관리하는 공정

원전 지지부품의 대표 제작 흐름. 공정 중 검사와 다단계 청정을 거쳐 최종검사 및 출하로 연결합니다.

대표 공정 / 11단계



관리 포인트: 슬롯·홀 피치와 누적공차 검토 / 버·표면 상태 / 제품 식별

최종검사의 고객사 QC 입회와 검사 범위는 품목 및 고객 요구사항에 맞춰 협의합니다.

인증된 경영시스템

ISO 9001

품질경영

ISO 9001:2015 / QSC1474

ISO 14001

환경경영

ISO 14001:2015 / ESC4374

ISO 45001

안전보건경영

ISO 45001:2018 / OSC0944

제조공정을 뒷받침하는 국내 등록 특허

튜브 지지막대 제조방법

KR 10-1653653

편칭에 따른 소재 연신과 홀 간격 제어를 다루는 원전 증기발생기 지지부품 제조기술.

버 제거장치

KR 10-1625453

편칭 후 가공물의 디버링·폴리싱 작업을 기계화하기 위한 장치 기술.

ISO 표기는 경영시스템 인증이며 개별 제품 인증을 뜻하지 않습니다. 특허번호를 누르면 공개 등록자료를 확인할 수 있습니다.

프로젝트 공급 경험과 제작 상담

원전·산업설비의 공급 경험을 기반으로 고객 도면에 맞는 제작 범위를 검토합니다.

한국 · UAE · 일본

과거 프로젝트 공급 이력

두산에너지빌리티 관련 원전 프로젝트 공급 경험



지역	적용 분야	대표 공급·제작 범위
한국	원전 · 산업설비 · 철도	원전 부품, 크레인 기계실, 차량 부품 절단·절곡
UAE	원전 프로젝트	원전 관련 부품
일본	발전 · 철강 · 화학 · 제지 설비 등	케이블 트레이·덕트, 브래킷, 서포트·그레이팅

과거 프로젝트 공급 이력을 요약했습니다. 개별 수요기업과의 직접 계약 관계 및 현재 거래 상태를 의미하지 않습니다.

제작 검토에 필요한 4가지 정보

01	02	03	04
도면	소재	수량·납기	검사·서류
도면번호·개정번호 및 주요 치수	재질·두께 및 소재 규격	품목별 수량 및 희망 납기	공차·검사 기준 및 제출자료

제작 가능 범위를 함께 검토하겠습니다

도면과 요구사항을 보내주시면 가공 방식, 납기 및 검사·제출자료의 범위를 협의하겠습니다.

제작·가공 상담

ksp061@naver.com
+82 51 972 3677